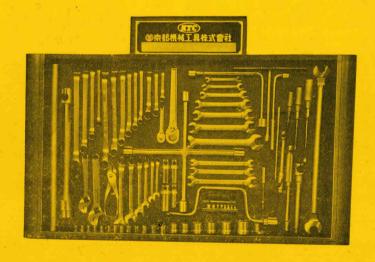
PRICE LIST

通産省優良認定部品 A 級 () 日本工業規格認定工具







京都機械互具株式会社

KTC 6丁組両口スパナ





使用材料ニツケルクロームヴアナヂユム鋼

弊社では需要家の御意見御希望をアンケート致しました。其の結果皆様方の御要望に応じまして、 両ロスパナの新型を発売する事に致しました。何卒倍旧の御愛顧御指導の程を御願い致します。

新製品の特長

- 1. 先端を細くして狭い箇所でも使える様にしました。
- 2. 型は大型スマートになりました。
- 3. 仕上はバーレル研磨を施してありますから角面が取れて握りの感触がぐつとよくなりました。
- 4. 材料は従来と同じくニツケルクロームヴアナヂユウム鋼を使用して居りますから心憎いまでに強い。
- 5. 組合せの種類もバラエテイを持たせました。 下記の表はスパナの組合せの種類ですが標準型は Γ-9 S 1 です。 尚、御好みに依り下記表御参照の上御指定下されば幸いです。

_	;	スパ	ナ・組	合 一	覧	表		
品番 T-9S T-9L	T-9S1	T-9S2 T-9L2	T-9S3	T-9s4	T-9S5	T-9S6	T-9S7	
組合個数呼ビ寸法	T-9L1 6	6	6	6	5	5	8	3
$\begin{array}{c} 6 \times 7 \\ 8 \times 9 \\ 10 \times 12 \\ 12 \times 14 \\ 14 \times 17 \\ 17 \times 19 \\ 19 \times 21 \\ 21 \times 23 \\ 23 \times 26 \end{array}$	00000 0	0000	0000 0	0 0 0	000 0	0	000000 00	00

T-9S (粍)

$(T-9S1 \sim T-9S7)$

	·ツク [o.	品		名	頭部の厚み	全	長	定	価	備	考
MCS	0607	6 ×	7	両口スパナ	4	(95	1	.70	T-9S1	1,800
"	0809	8 ×	9	"	5	1	10	2	10	T-9S2	1.840
/	1012	10 ×	12	11	6	18	30	2	30	T-9S3	1,780
"	1214	12 ×	14	"	6.5	14	40	3	00	T-9S4	1.880
/	1417	14 ×	17	"	7	16	30	3	50	T-9S5	1,620
1/	1719	17 ×	19	"	7.5	18	85	4	20	T-9S6	1.700
1/	1921	19 ×	21	"	7.5	20	00	4	40	T-9S7	2,740
/	2123	21 ×	23	"	8	21	15	5	40	T-193	760
"	2326	23 ×	26	"	9	28	30	5	60		
T-9	S-H	ホノ	iv s	r -					-		

T-9L

(T-9L1 T-9L2)

ストツク No.	品	名	頭部の厚み	全 長	定 価	備	考
MCD 0809	8 × 9	両口スパナ	4.5	120	220	T-9L1	1,900
	10×12	"	5. 5	140	240	T-9L2	1,960
/ 1214	12 × 14	"	6	160	320		
/ 1417	14×17	"	6.5	190	380		
√ 1719	17 × 19	"	7.5	210	440		
✓ 1921	19×21	"	7.5	230	480		
✓ 2123	21×23	"	8	250	580		
2326 √ 2326	23×26	"	9	270	620		N
Т-9L-Н	ホルタ	× -					

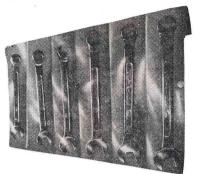
T-3S

	ツク o.	品	名	頭部の厚み	全	長	定	価	備	考
C S	1012	¾ ₆ × ¾ 両	ロスパナ	5	1	10	210		T-3S	1.800
1	1314	13 / $_{32}$ \times 7 / $_{16}$	"	6	1	25	230			
1	1618	$\frac{1}{2} \times \frac{9}{16}$	11	6.5	1	40	300			
//	1922	$^{19}/_{32} \times ^{11}/_{16}$	"	7	1	60	350			
1	2024	$\frac{5}{8} \times \frac{3}{4}$	11	7.5	1	80	420			
1/	2528	$^{25}/_{32} \times 7/_{8}$	"	8	2	10	540			
T-8	ВS-Н	ホルダ	_							

T-3L

	ツク o.	品	名	頭部の厚み	全 長	定 価	備	考
CL	1214	$\frac{3}{8} \times \frac{7}{16}$	両口スパナ	5.5	135	220	T3L	1,960
"	1618	$\frac{1}{2} \times \frac{9}{16}$	11	6	160	320		
"	1920	$^{19}/_{32} \times ^{5}/_{8}$	11	6.5	180	320		
"	2224	$^{11}/_{16} \times ~^{3}/_{4}$	11	7.5	215	380		
1	2528	$^{25}/_{32} \times ^{7}/_{8}$	11	8	240	540		
"	3032	$^{15}/_{16} \times 1$	"	9	270	620		
T-8	RL-H	ホルダ	-					

KTC 片目片ロスパナ



使用材料 クロームモリブデン鋼

T-4D

ストツ No.	7	品	名	頭 部 片 目	外径 片口	全 長	定 価	備	考
COD	14	7/16	片目片ロスパナ	16.5	23	160	320	T-4D	2.540
"	16	1/2	"	19	26. 5	180	360		
"	18	9/16	"	21	30	200	390		
"	20	5/8	"	23	33. 5	210	420		
"	24	3/4	" //	27	40	235	440	F1 41	~
"	28	7/8	"	31	46.5	280	650		
		٤	ビニールケース	= 2			100		

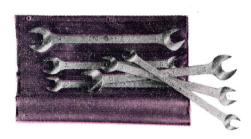
T-5D

ストツ No.	9	品	1 名	_	部外径目片口	全 長	定価	備	考
MCOD	10	10	片目片ロスパナ	15	21	140	280	T-5D	2,440
"	12	12	"	18	25	160	320		
"	14	14	// =	20.	5 29.5	180	360		
"	17	17	"	24.	5 35.5	210	420		
"	19	19	"	27	40	235	440		
. //	21	21	"	29.	5 44	260	580		
			ビニールケース				100		

※上記サイズの他下記サイズも製作致して居ります

мсог	23	23	片目片ロスパナ	32	48	280	720	
"	26	26	"	36	54.5	315	860	
"	32	32	"	44	67	380	1.240	

アグロ 6丁組タペツトスパナ



使用材料ニツケルクロームヴアナヂユウム鋼

此のセットは各種エンヂンのタペット調整のために使用する目的で、特に設計されたもので、良質の材料を使用して特に肉厚を薄くしてありますので非常に使い見く出来てよります。

非常に使い易く出来でおります。 尚、スタンダードのスパナーにて使 用不可能な狭苦しい場所での急速な仕 事が必要なときにも充分能力を発揮出 来ると思います。

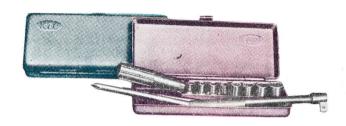
T-8B

	ック o.	品	名	頭部の厚み	全 長	定 価	備	考
т-	-8 B	6 丁組タペツ	トスパナ			2,080		
СТ	1416	7/16×1/28~	ツトスパナ	4	210	360		
/	1614	$\frac{1}{2} \times \frac{7}{16}$	"	4	210	360		
"	1718	$^{17}/_{32} \times ^{9}/_{16}$	"	4	215	400		
"	1817	$\frac{9}{16} \times \frac{17}{32}$	"	4	-215	400		,
"	2022	$\frac{5}{8} \times \frac{11}{16}$	"	4. 5	235	420		
"	2220	$^{11}/_{16} \times ^{5}/_{8}$	"	4. 5	235	420		
		ビニール	ケース					

T-8C(耗)

	・ツク lo.	FI	名	頭部の厚み	全	長	定	価	備	考
Т-	-8 C	6 丁組タペツ	トスパナ				2,080) -		
мст	1012	10 × 12タペ	ツトスパナ	4	210		360)		
/	1210	12×10	"	4	210		360)		
/	1214	12×14	"	4	215		400)		
/	1412	14×12	"	4	215		400)		
1	1719	17×19	"	4.5	235	•	420)		
/	1917	19×17	"	4.5	235		420)		
		ビニール	ケース							

KTC 8 ケ入イグニツションソケツトレンチ〔差込角6.3粍(¼)〕 () 4247



此のセツトはデイストリビューター他イグニツシヨン系統のサービスやその他あらゆる面の比較的小さい寸法のボールト・ナツトの着脱に使用するもので、ラジオ、テレビの組立等利用範囲は非常に広く重宝がられて居ります。

使用材料 クロームモリブデン鋼

T-20B

ストツク No.	品	名	定 価	備	考
т—20 в	8 ケ入イグニツシヨンソケツトレンヨ	-	2,000		
H I 06	⅓6 イグニツションソケツト	6 角	170		
<i>□</i> 07	7/32	"	170		
№ 08	1/4	"	200		
	9/32	"	200		
	5/16	12角	210		
/ 11	11/32	"	210		
	3/8	"	220		
/ 14	7/16	"	220		
т 20 —1	スピンナーハンドル	1507//	480		
<i>v</i> −2	バ -	100%	50		
<i>n</i> −3	ドライバー	507//	50		
Т20В—М	メタルケース 150×60×25元		340		

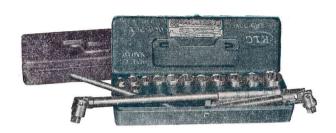
T-20C (粍)

ストツク No.	品	名	定 価	備	考
T-20C	8 ケ入イグニツションソケツトレンチ	-	2,000		
MHI 04	4 イグニツションソケツト	6 角	170		
№ 05	5 /	"	170		
≈ 06	6 /	"	200		
/ 07	7 //	"	200		
/ 08	8	12角	210		
≈ 09	9 //	"	210		
/ 10	10	"	220		
/ 12	12	"	220		
т 20 —1	スピンナーハンドル	150 m	480	×	
<i>n</i> −2	<i>バ</i> ー	100%	50		
∥ ∥ −3	ドライバー	50 m/m	50		
Т20С-М	メタルケース 150×60×25%340		430		



13ケ入ソケツトレンチ (差込角12.7年(½))

(f) 4247 · 6853



ソケツトレンチ セツト デラツ クス型 T 3 1 - B 吋サイズ T 3 1 - C 粍サイズ 使用材料

クロームモリブデン鋼

毎度K.T.C工具を御愛用戴きまして有難うございます。このT31デラツクス型は弊社が数年に亘 る苦心研究の結果完成したものであつて自信と誇りをもつて皆様方に御奨め出来る世界で始めてでき た強く 美しく 軽く そして使い易く従来のものに 比較して寿命が 二倍に なりました 蓋しその意味 に於ては世界的発明であり一大革命をもたらしたソケットレンチの決定版であります。

尚従来よりの組合せのナツトスピンナーハンドルにては締付の際多少短かき嫌いがあり実際御使用の 場合はもう少し長くとの御意見を頂戴致して居りましたので長さを調節出来る様下図の様に改良致し ました御収納の際にはスライドハンドルを元の位置に戻して御収容下さい。

PAT. NO.3 6-8649 ソケツトレンチ

旧製品



- 1. 繊維の流れ 繊維の流れがA の如く直線であ るため弱い
- 2.ソケツト底部の切削 屑 切削屑がB部に あるため鍍金後発銹
- 3.ソケツトの山崩れれ加工上の欠陥に よって寸法が不正確で二重六角の山崩れが多い

新 製 品

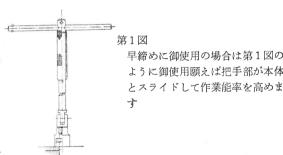


繊維の流れが A' の如く切れていな いため強い

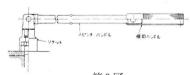
切削屑が B'部にないため発銹しないそして美しく軽

寸法は正確であつ て二重六角の山崩 れは全くない

PAT. NO. 514031 スピンナ ハンドル



早締めに御使用の場合は第1図の ように御使用願えば把手部が本体



第2図

強力なる締付が必要の場合は図の如く把手をソケットの反対側一杯に伸し 380% にして御使用願いま



T—31B [二重六角时サイズ差込角12.7粍(½)]

ストツク No.	品 名	外 ソケツト 側	径 ドライブ 側	全 長	定価	備考
Т-31 В	13ケ入ソケツトレンチ				5,500	
HA 12	3% ソケツト	14	22	36	220	
HA 14	7/16	16	"	11	220	
HA 16	$\frac{1}{2}$ "	18	11	11	220	
HA 18	⁹ / ₁₆ //	20	11	37	220	
HA 19	19/32	21	11	11	220	
HA 20	5/8 //	22	11	39	240	
HA 22	11/16	24	24	11	240	
HA 24	3/4 //	26	"	11	240	
HA 25	²⁵ / ₃₂ //	27	"	11	240	06.
HA 26	13/16	28	"	40	240	
HA 28	7/8 "	30	26	41	240	
HA 30	15/16 /	32	"	42	270	
H A 32	1 "	34	11	44	270	
T-31-1	スピンナーハンドル 31	0‰~380‰	I		1,020	*
Т-31-2	バー 250 m/m	100				
T-31-3	エクステンションバー		480			
Т-31-4	ユニバーサルジョイント		680			
T-31B-M	メタルケース 300×100	×50m			700	

T-31C

T-30C [二重六角粍サイズ差込角12.7粍(½)]

ストツク No.	品	名		径 ドライブ 側	全 長	定価	備	考
т—31 С	13ケス	ソケツトレンチ				5,500		
MHA 10	10	ソケツト	14.5	22	36	220		
HA 14	11	"	16	11	11	220		
MHA 12	12	//	17	11	"	220		
HA 16	13	//	18	11	11	220		
MHA 14	14	//	19.5	11	37	220		
HA 18	14.5	//	20	11	11	220		
HA 20	16	11	22	"	39	240		
MHA 17	17	11	23.5	23.5	11	240		
H A 22	17.5	"	24	24	"	240		
MHA 19	19	11	26	"	11	240		7
MHA 21	21	11	28. 5	"	40	240		
MHA 23	23	11	31	26	41	270		
MHA 26	26	11	35	11	44	290		
T-31-1	スピン	ケーハンドル 31($m \sim 380^{m}$	ı ı		1.020		
T-31-2	バー 9			100				
T-31-3	エクス	ステンションバー 1		480	İ			
Т-31-4	ユニバ	ベーサルジョイント		680				
Т-31С-М	メタル	レケース 300×100	$\times 50^{m}$			700		

予告無くして多少設計変更致す場合があります





使用材料 クロームモリブデン鋼

T-40B(8ヶ組)

ストツク No.	品名	外 ソケツト 側	径 ドライブ 側	全 長	定 価	備考
T-40 B HH 34 % 36 % 37 % 40 % 44 % 46 % 48	8 ケ入強力ソケツトレンラ 1 ½6	37 39 41 44 48 50 52 56	32 34 // 36 // 38	51 52 54 55 57 57 60 64	6.600 480 480 560 560 600 600 680 720	
7 40—1 T 40—2 T 40 B—M	T型スライドハンドル{ エクステンションバー メタルケース 335×100	(ヘッド バー 200mm	,		480 600 760 720	

T-40C(粍)(6ヶ組)

ストツク No.	品	名	外 ソケツト 側	径 ドライブ 側	全	長	定	価	備	考
T-40 C MHH 26 % 29 % 32 % 35 % 38 % 41 T 40-1 T 40-2 T 40-2 T 40 C-M	6 ケ入強力ソケン 26 ク 29 ク 32 ク 35 ク 38 ク 41 ク T型スライド エクステーシ メタルケース	ハンドル{´ノ	2007/	32 34 / 36 38 /		51 52 55 57 60 64		560 480 480 560 600 680 720 480 600 760 720		

※上記サイズの他に下記サイズも製作致して居ります

мнн 46	46	強力ソケツトレンチ	61	44	67	880	
/ 50	50	//	66	44	70	1,340	
v 54	54	11	70	44	70	2,400	

KTC 3丁組メガネレンチ



使用材料 ニツケルクロームアナヂユウム鋼

T-51

ストツク No.	品	名	頭部の直径	全	長	定	価	備	考
T-51 OS 1214 1618 2022	3 丁組メカ %× 7/16メカ ½× 9/16 5/8×11/16		15 × 17 19 × 21 23 × 25	2	80 00 20		660 410 440 510		
Т 51—М	メタルケーフ	× 256 × 50 ×	30 m/m				460		

T-61 (粍)

ストツク No.	品	名	頭部の直径	全	長	定	価	備	考
T-61 MOS1012 % 1214 % 1417	3 丁組 メ: 10×12 メ 12×14 14×17		15.5×18 18×21 21×25	2	80 00 20		660 410 440 510		
Т61—М	メタルケー	メタルケース 256×50×30%			No access to the control of the cont		460		





使用材料 ニツケルクロームヴアナヂユウム鋼

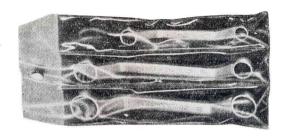
T-52

	ツク 0.	品	名	頭部の直径	全 長	定 価	備	考
Т-	-52	6 丁組 メカ	ブネレンチ			3.880		
os	1214	3/8 × 7/16 × 1	ブネレンチ	15×17	180	410		
//	1618	$\frac{1}{2} \times \frac{9}{16}$	11	19 ×21	200	440		
//	2022	5/8 × 11/16	11	23×25	220	510		
11	2425	$\frac{3}{4} \times \frac{25}{32}$	11	27.5×28.5	245	600		
"	2628	$^{13}/_{16} \times ^{7}/_{8}$	"	29.5×31.5	280	800		
"	3032	¹⁵ / ₁₆ × 1	"	33.5×35.5	320	1.040		
Т 52	?—M	メタルケーフ	370×105	× 40 m		680		

T-62 (粍)

ストツク No.	品	名	頭部の直径	全 長	定	価	備	考
т—62	6丁組	メガネレンチ			3.	. 880		
Mos 1012	10×12	メガネレンチ	15. 5×18	180		410		
√ 1214	12×14	"	18×21	200		440		
√ 1417	14×17	"	21×25	220		510		
√ 1719	17×19	"	25×27.5	245		600	=	
√ 1921	19×21	"	27.5×30	280		800		
√ 2336	23×26	11	32.5×36.5	320	1.	.040		
Т62—М	メタルケ	ース 370×105	× 40 m			680		





使用材料 クロームモリブデン鋼

T-54

ストツク No.	品	名	頭部の直径	全	長	定	価	備	考
OD 1214 1618		メガネレンチ メガネレンチ ク ク	14. 1×16. 3 19 ×21 22. 8×27. 4	1	05 35 55		320 400 460 600		

T-64 (粍)

ストツク No.	品	名	頭部の直径	全	長	定	価	備	考
T-64 MOD 1012 // 1417 // 1921		メガネレンチ メガネレンチ ク ク	15. 1×18. 5 21 ×24. 5 28 ×32	10 15 15	50	1.	.320 400 460 600		



T-66 (粍)

ストツク No.	品	名	頭部の直径	全 長	定 価	備	考
MOL 2632 2932 3235 3541	15°メガネレン ク ク ク ク	チ 26×32 29×32 32×35 35×41	38×46 42×46 47×51 51×59	300 300 350 400	1,080 1,160 1,200 1,680		-

※上記の通り特種サイズも製作致して居ります

※TC 3丁組メガネレンチ 4丁組メガネレンチ



使用材料 ニツケルクロームヴアナギュウム鋼

※柄部の角度に変化を持たせ頭部の外径を小さくし柄の握り具合が良くなると共にスマートなデザインにしてビニールケースに収容しました

T-163 (粍)

ストツク No.	品	名	頭部の直径	全 長	定 価	備	考
т—163	3 丁組	メガネレンチ			1,440		
OA 1012	10×12	メガネレンチ	15 × 18	190	380		
	14×17	"	20.5×24.5	230	480		
√ 1921	19×21	"	27×29.5	270	650		
T-163C	クランプ				50		

T-164 (粍)

ストツク No.	品	名	頭部の直径	全 長	定 価	備 考
т—164	4丁組 /	ガネレンチ			2,200	
O A 1012	10×12 ×	ガネレンチ	I5 × 18	190	380	
	14×17	"	20.5×24.5	230	480	
√ 1921	19×21	"	27 ×29.5	270	650	
√ 2326	23×26	"	32 × 36	320	820	. 8
т—164С	クランプ					

※上記サイズの他下記サイズも製作致して居ります

	トツク No.	品	名	頭部の直径	全	長	定	価	備	考
O A			メガネレンチ	24.5×29.5	2	260	(300		
//	2126	21×26	"	29.5×36	2	195	8	800	ī	

KVIC T型レンチ



使用材料 クロームモリブデン鋼

T-70B

スト: No		品		名	頭部の直径	全 長	定 価	備	考
ТН	10	5/16 T	型レンチ		13.5	250	340		
"	12	3/8	11		15. 5	"	400		
"	13	13/32	11		16.5	"	400		
"	14	7/16	"		17.5	"	420		
"	16	1/2	"		19.5	"	420		*
"	18	%16	11		22	260	440		
"	19	19/32	"		23	"	460		
"	20	5/8	11		24	300	460		
"	22	11/16	"		26. 5	"	460		
"	24	3/4	"		29	"	560		

T—70C (粍)

ストツク No.	品	名	頭部の直径	全 長	定 価	備	考
MTH 8	8 T型	レンチ	13.5	250	340		
/ 10	10	"	16	"	400		
√ 12	12	"	19. 5	"	420		
14	14	"	21.5	"	440		
× 17	17	"	26	300	460		
19	19	1	29	"	560		
v 21	21	"	31.5	"	600		
2	23	"	34	11	640		

KYCC キセルレンチ



使用材料 クロームモリブデン鋼

T-71B

ストン No	ック •	品	名	頭部の直径	全 長	定 価	備	考
LH	10	5/16 +·	セルレンチ	13.5	200	460		
"	12	3/8	"	15. 5	"	540		
"	13	13/32	"	16.5	"	560		
"	14	7/16	"	17.5	"	580		
"	16	1/2	"	19.5	250	580		
"	18	9/16	"	22	"	660		
"	19	19/32	11	23	"	660		
"	20	5/8	"	24	300	700		
"	22	11/16	"	26.5	"	720		
"	24	3/4	"	29	"	820		

T—71C (粍)

ストン No		品	名	頭部の直径	全 長	定 価	備	考
MLH	08	8	キセルレンチ	13.5	200	460		
"	10	10	"	16	"	540		
"	12	12	"	19. 5	250	580		
1	14	14	"	21.5	"	660		
"	17	17	,	26	300	720		
"	19	19	"	29	"	820		
1	21	21	"	31. 5	"	880		
"	23	23	"	34	"	1.040		

Kyrc L 型 レ ン チ



使用材料 クロームモリブデン鋼

T-72B

スト No	ツク 0.	品	名	頭部の直径	全 長	定 価	備	考
LW	1012	5/16×3/8 L型		13,5×15.5	110×150	600		
"	1314 1618	$^{13}\%_{2} \times \%_{16}$ $^{12}\%_{16} \times \%_{16}$	"	$ \begin{array}{c c} 16.5 \times 17.5 \\ 19.5 \times 22 \end{array} $	120×170 140×200	660 760	1	
"	1922	$^{19}/_{32} \times ^{11}/_{16}$	"	23 ×26.5	160 × 220	920		
11	2025 2428	$\frac{5}{8} \times \frac{25}{32}$ $\frac{3}{4} \times \frac{7}{8}$	"	24 ×29 29 ×33	200×240 200×260	1,040 1,160		
Ĺ	4440	/4^/8	•	49 7 90	200 × 200	1,100		

T—72C (粍)

	ツク o.	品	名	頭部の直径	全 長	定 価	備考
MLW	0809	8× 9	L型レンチ	$13.5\!\times\!15$	100×150	600	
"	1012	10×12	"	16×19.5	140×200	660	
"	1214	12×14	"	19. 5×21.5	140×200	700	
"	1417	14×17	11	21.5×26	160 × 220	740	
"	1719	17×19	//	26×29	180×240	840	
"	1921	19×21	"	29 ×31.5	200 × 260	900	
"	2123	21×23	"	31.5×34	200 × 260	1,040	
,							

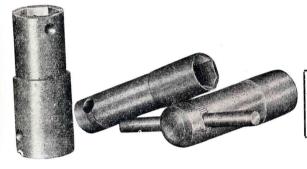
アクロ ラチェットハンドル





T-85

ストツク No.	品	名	差込角	全	長	定	価	備	考
T31—5 T23—5 T20—4	ラチエツト ク ク	・ハンドル	12.7(½) 9.5(¾) 6.3(¼)	1	270 170 125	1, 1, 1,	320 440 320		



バガウ プラグレンチ

ストツク No.	品	名	口径	定	価
Т 38	14 7	°ラグレンチ	21	. 18	30
"	10	"	16	16	30

飛び クロスリムレンチ

T-79

ストツク No.	口径	定価
т 79 в	$\frac{5}{8} \times \frac{3}{4} \times \frac{13}{16} \times \frac{7}{8}$	1,500
/ C−1	$14 \times 17 \times 19 \times 21$	1,500
// C−2	$19 \times 21 \times 23 \times 26$	1,500



パイク モンキーレンチ

(f) 3523



T - 80

ストツク No.	F	名	最大開口	定	価	備	考
A G 3206 // 3208 // 3210 // 3212	150 m E: 200 m 250 m 300 m	ノキーレンチ ク ク ク	15/16 1 1/8 1 3/8	1, 1,	640 760 020 300		

KTC プライヤー

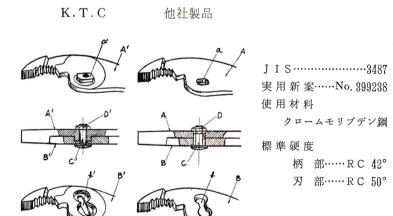
T-86

定 価 460



このT-86コンビネーションプライヤーは弊社が数年に亘る苦心研究の結果完成したものであつて、自信と誇りをもつて皆様にお奨め出来る

世界で始めて出来た強く美しく、そして従来のものに比較して寿命が二倍になりました。蓋しその意味においては世界的発明であり、一大革命をもたらしたプライヤーの決定版であります。一見他社製品と同様の観がありますが、下記図解説明の様に品質、性能に於て格段の良質、品度を誇り得るものであります。



左図にもある様に 他社のプライヤーは 8 粍の楕円形ボール ト©を支点として居 る為に、ボールトの 損粍が極めて早い其 の上本体を組合せガ タを防止する必要上、 ナツト®を締付けた る後ボールト©の頭

部をかしめてから、使用時分解又は再調整等が極めて困難である。

K. T. C製品は (A') 本体に12粍楕円形の突起部 (a') を支点とするため、接触面が非常に大きく本体と同材質であるため、損耗は生じない。組合せは突起部 (a')の中心にある雌螺子にボールト (C') を締付けて組付け、ナット (D') は単に緩止めとして使用されて居る。

緩止めは、ナット (D') の締付けによる為、ボールト頭をカシメる必要がない。故に使用時分解又は再調整を行なう場合誰方でも極めて簡単に、手軽に出来ます。何時もガタのない好調のプライヤが御使用出来ます。

RTC ハブナツトレンチ



T - 32

ストツ	л No.	品	名	口径	全 長	定 価	備考
нтм	2038 S	ハブナツトレンチ	トヨタ・ニツサン	20×38	290	1,980	トラツク用
"	// L	"	. //	11	440	2,200	バス用
"	2138	"	いすど	21×38	440	2,200	
"	2932 S	" "	い す ゞ (旧型)	29×32	320	1,980	トラツク用
"	2932 L	"	" (")	"	440	2.100	バス用
"	2141	"	日野・ふそう・民生	21×41	440	2,760	
"	2326	"	三 輪 車	23×26	250	1.060	
"	2123	"	トョペット	21×23	230	1,060	
"	1921	"	乗 用 車	19×21	230	1,000	
тМ	19	片口ハブナツトレ	ソチ	19	200		
"	21	"		21	200		
"	23	"		23	200		

他社製品

K.T.C.製品





A 特 許 願 第11863 号

使用材料 クロームモリブデン鋼

標準硬度 R.C.42°

写真説明

C. 柄

A. ソケツト底部

他 社 製 品 丸孔の旋穿後六角孔を成形する為切 削層が底部に積層し、鍍金後酸の残留により発錆する。

B. 段 付 部

繊維が直線に切れて居るため弱い。

部

フラツシュバット熔接の為切断する 柄部異材の為曲ることがある。

D. 寸法及六角部

加工上の欠陥によつて寸法及六角部 の形状が不正確である。 K.T.C製品

特種な製法により形成される為め切削層は生じない。故に美麗にして発 錆しない。

繊維が形に副つて流れて居るため強 度は著るしく増大された。

熔接を行なつていない故折曲するこ とが絶対にない。

寸法及六角部の形状は正確である。

CTC Uボルトナツトレンチ



T-10

ストツク No.	品		名	口径	全 長	定 価	備	考
CUM 2326	Uボルトナツト	レンチ トヨ	タ・いすゞ	23×26	570	1,380		
✓ 2332	"	いす	2"	23×32	600	1,620		
CUM 3235	"	いす	ゞ新	32×35	620			
✓ 2632	."	トヨタ・日	1野・民生・いする	: 26 × 32	600	1,620		
✓ 2932	* 11	ふそ	5	29×32	600	1,620		
CU 3034	"	ニッ	サン	15/16×11/16	570	1,380		
O C UM2635	"	日	野	26×35	600			
OCM 3042	"	ニッ	サン	15/16×15/16	600	1,620		

KTC リヤーハウシングナツトレンチ

T-41

スト No		品	名	П	径	定 価	備 考
EW	75	リヤーハウシングナツトレン	/チ トヨタ	75	8 角	1,280	BX.FX.FA
"	84	"	"	84	"	1,500	FA70
"	95	"	"	95	"	1,960	FA80
HW	70	"	ニツサン	70	6 角	1,280	480
"	84	"	"	84	"	1,500	580-680
1	85	"	いすゞ	85	"	1,500	
"	104	"	"	104	"	2,300	いすゞ8屯車用





KTC スタツドリムバー

T—121

ストツク No.	品 名	差込角	定 価	備	考
SR 16	スタツドリムバー	12.7(1/2)	1,100		

KTC ツールケース

T-200A



T-200B



T-201

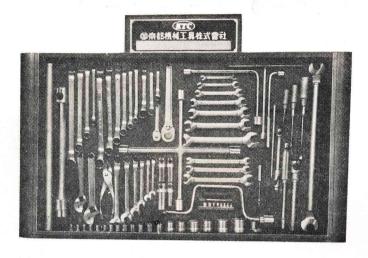


т—202



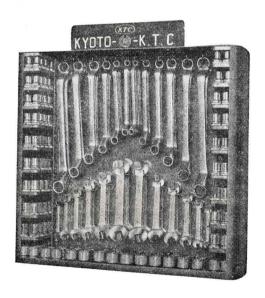
ストツク No.	品名	大きさ	定 価	備考
T-200 A T-200 B T-201	ツールケース(カマボコ型) ク (トランク型) ク	150×100×355 200× 73×360 197×140×508	880 1,000 3,740	
т—202	"	$220 \times 180 \times 540$	4.080	:

T-205C メカニキット



ストツク No.	品	名	定	価	備	考
т—205С	メカニキツト	(粍)	48,0	000		

T-207 アジヤスタブルキツト



ストツク No.	品	名	定	価	備	考
т—207	アジヤスク	マブルキツト	68,	.000		

T-205 С メカニキツト入組品明細書

品	名 数量	定 価	品	名	数量	定 価
両口スパナー 8× 9(ロタ	$\begin{pmatrix} \mathcal{V} \\ \mathcal{I} \end{pmatrix}$ 1	220	ボックス	5‰(6.3‰sq)	1	170
" 10×12	, 1	240	"	6 "	1	200
	/ 1	320	"	7 "	1	200 -
14×17	, 1	380	"	8 "	1	210
" 17×19	, 1	440	"	9 /	1	210
19×21	, 1	480	11	10 "	1	220
23×26	, 1	620	11	12 "	1	220
タペツトスパナー 10×12	2	360	"	10%(12.7% sq)	1	220
12×14	2	400	11 -	11 "	1	220
∥ 17×19	2	420	"	12 "	1	220
メガネレンチ 60°10×12	1	410	"	13 "	1	220
12×14	1	440	"	14 "	1	220
√ 14 × 17	1	510	"	14.5 "	1	220
√ 17 × 19	1	600	"	16 "	1	240
19×21	1	800	"	17 "	1	240
23×26	1	1,040	"	17.5 /	1	240
√ 45° 10 × 12 (5)	$\begin{pmatrix} 3-1 \\ 7 \end{pmatrix}$ 1	400	"	19 "	1	240
" 14×17 (") 1	460	"	21 "	1	240
" 19×21 (1	600	"	23 "	1	270
メガネレンチ 10°10×12	1	380	"	26 "	1	290
<i>y</i> 14×17	1	480	//	$26\%(19\% \mathbf{sq})$	1	480
" 19×21	1	650	"	29 "	1	480
23×26	1	820	"	32 "	1	560
片目片ロスパナー 10%	1	280	"	35 "	1	600
12	1	320	"	38 "	1	680
<i>"</i> 14	1	360	"	41 "	1	720
	1	420	デイープソケツト	16	1	290
/ 19	1	440	"	17	1	320
<i>y</i> 21	1	580	"	21	1	420
ボックス 4mm(6.37	‰sq) 1	170	"	26	1	620

品	名	数量	定価	品	名	数量	定価
スピンナーハンドル	6. 3sq×150% long	1	480	クロスリムレンチ		1	1,500
バー	$5\phi \times 100\%$ long	1	50		$1\% \times 23\% \times 26\%$		
スピンナーハンドル	12.7 sq ×310~ 3807%long	1	1,020	Uボルトレンチ (トヨタ用)	$23\% \times 26\%$	1	1,380
エキステンションバー	12.7 sq $\times 150$ $\%$ long	1	480			1	2,300
ユニバーサルジョイン		1	680	(ニツサン・トョ	ョタバス用)		
バー	$12\phi \times 250 \% \log$	1	100	L型レンチ	17×19	1	840
エキステンション	19 sq $\times 200$ % long	1	760	T型レンチ	12	1	580
スライデイングヘツド	19sq	1	480	キセルレンチ	14	1	660
ラチエツトハンドル	12.7 sq $\times 270$ % long	1	1,320	ドライバー(貫通) 50	1	60
"	6.3 sq $\times 125$ $\frac{m}{m}$ long	1	1,320	"	100	1	80
スピーダーハンドル	12. 7 sq $\times 365 \frac{m}{m}$ long	1	920	"	150	1	120
モンキレンチ	250	1	1,020	シクネスゲージ	$75\% \times 9$	1	420
"	200	1	760	スタツドボルトリ	リムバー	1	1,100
プライヤ	200	1	460	T-205 メカニキ	ツトケース	1	15,400

38. 5. 7000 i

If it's Kyoto K.T.C.



it's the best

KYOTO MACHINE TOOL CO., LTD.

(KYOTO KIKAI KOGU K.K.)

KYOTO JAPAN